



Avon Operations Polska

Produkcja kosmetyków

Wdrażający

Dział Utrzymania Ruchu Avon Operations Polska

Użyte oprogramowanie Proficy

- Proficy HMI/SCADA iFIX 3.5 PL

Rezultaty

- łatwe i szybkie monitorowanie pracy instalacji z poziomu stacji roboczej (komputera PC) – wspomaganie dla służb technicznych podczas codziennych obchodów
- zmniejszenie czasu reakcji na zaistniały stan awaryjny lub zdarzenie (przesyłanie wiadomości SMS na telefony komórkowe odpowiedzialnych służb technicznych)
- łatwa analiza procesu na podstawie archiwizowanych danych
- kontrola nastaw parametrów instalacji
- tworzenie prostych raportów z przebiegu procesu

Miejsce wdrożenia

Oprogramowanie Proficy iFIX zostało wdrożone przez firmę Avon Operations Polska Sp. z o.o. w zakładzie produkcji kosmetyków w Garwolinie.

Cel wdrożenia

Celem wdrożenia aplikacji było monitorowanie i kontrola instalacji zapewniających prawidłowe funkcjonowanie działów produkcyjnych w zakładzie. Przyjęto założenia projektowe, że system powinien obejmować m.in.:

- instalację wentylacji i klimatyzacji,
- instalację kotłowni,
- instalację elektryczną,
- instalację wody.

Sposób wdrożenia

System wdrażany był w całości przez Dział Utrzymania Ruchu. Instalacja odbywała się etapami i obejmowała poszczególne wydziały w ramach całego zakładu.

Opis instalacji

Podstawą systemu jest oprogramowanie Proficy HMI/SCADA iFIX 3.5 PL. Wykorzystano następujące stanowiska:

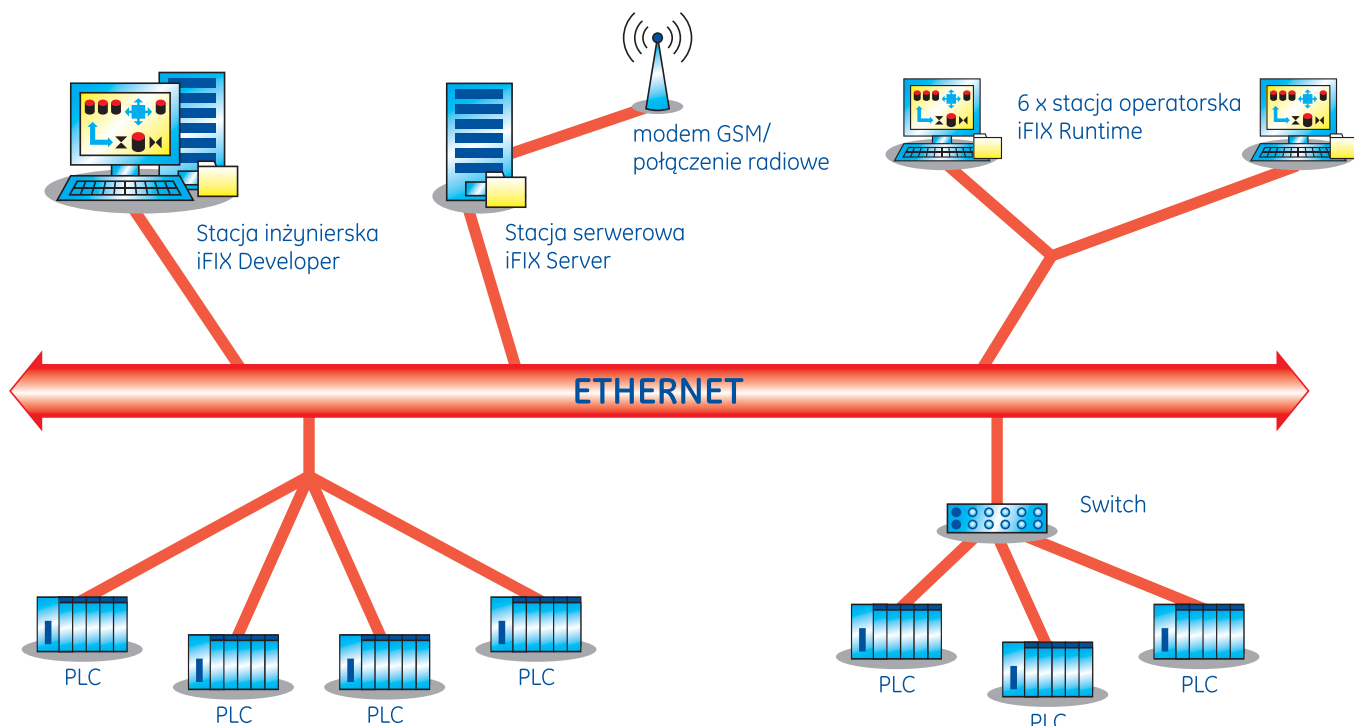
- 1 x Stacja Server – Proficy iFIX PLUS Runtime 2700 I/O
- 6 x Stacja robocza – Proficy iFIX Client Plus
- 1 x Stacja projektowa – Proficy iFIX 75 I/O Developer Plus

Infrastruktura sieciowa urządzeń oraz stacji SCADA oparta została o zakładową sieć LAN. System pełni funkcje wizualizacji, umożliwia sterowanie procesem oraz zapewnia archiwizację danych procesowych. W systemie ochrony dostępu do poszczególnych obszarów danych wykorzystano system ochrony Windows. W systemie iFIX zaimplementowano obsługę modemu GSM pozwalającego na wysyłanie oraz odbieranie wiadomości SMS (Alarmowanie, informacja o zdarzeniach, możliwość sprawdzenia statusu dowolnej zmiennej z bazy danych).

Rozwiązanie umożliwia wizualizację i sterowanie ponad 2000 zmiennych pochodzących z urządzeń PLC, z czego ponad 300 jest archiwizowanych.

Instalacja została zbudowana w oparciu o sieć Ethernet, która umożliwia połączenie w sieć wiele urządzeń pochodzących od różnych producentów (Omron, Siemens, Honeywell, Twelve Electric, Untronics, Advantech, Label i inne). Jako drivery komunikacyjne wykorzystano sterowniki dostarczone z oprogramowaniem iFIX oraz serwery OPC dla niektórych producentów sterowników PLC.

Uproszczony schemat instalacji



Monitorowanie parametrów sieci elektrycznej

- archiwizacja danych
- wykresy historyczne
- raporty zużycia energii elektrycznej

Kontrola pracy centrali wentylacyjno-klimatyzacyjnej

- komunikacja ze sterownikiem PLC (Honeywell)
- archiwizacja danych
- możliwość zmiany parametrów

*Znak GE Intelligent Platforms
 © 2009-2010 VIX Automation sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.
 Wszelkie nazwy i znaki zastrzeżone są własnością ich prawnych właścicieli.



VIX Automation sp. z o.o.
 Autoryzowany Dystrybutor
 GE Intelligent Platforms
 Al. Roździeńskiego 188, 40-203 Katowice
 tel.: 32 358 20 20, 32 782 71 90
 fax: 32 358 20 29, 32 782 71 99
 www.vix.com.pl, vix@vix.com.pl