



# Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” SA

Hutnictwo metali nieżelaznych

## Wdrażający

Dział Automatyki Huty Cynku „Miasteczko Śląskie”

## Użyte oprogramowanie Proficy

- 28 stacji FIX32 i Proficy<sup>®</sup> iFIX
- Proficy<sup>®</sup> Historian
- Proficy<sup>®</sup> Real-Time Information Portal

## Rezultaty

- wizualizacja całego procesu produkcyjnego
- bieżąca analiza wszystkich procesów produkcyjnych
- eliminacja kosztownych rejestratorów danych



## Stan przed wdrożeniem

Przed wdrożeniem układów wizualizacji wielkości procesowe zapisywane były za pomocą rejestratorów z nośnikiem papierowym. Sterowanie odbywało się z tablic synoptycznych na których umieszczone były regulatory pneumatyczne lub elektryczne. Zmienne procesowe, dla których nie zachodziła konieczność archiwizacji, wskazywane były na wskaźnikach profilowych pneumatycznych lub elektrycznych.

## Funkcjonalność systemu

W chwili obecnej praktycznie cały proces technologiczny w HCM jest wizualizowany i sterowany z stacji operatorskich z zainstalowanym oprogramowaniem FIX oraz iFIX. Większość zmiennych wizualizowanych generuje wykresy bieżące oraz archiwalne. Ogólnie zainstalowanych jest w HCM 28 stacji operatorskich z kluczami FIX oraz iFIX z czego 19 to stacje z możliwością sterowania a 9 podglądowych. Układ stacji operatorskich steruje i nadzoruje procesami technologicznymi oraz obiektami ogólnozakładowymi. Stacje operatorskie sterownicze umieszczone na wydziałach produkcyjnych połączone są z stacjami podglądowymi znajdującymi się w pomieszczeniach kierownictwa danego wydziału.

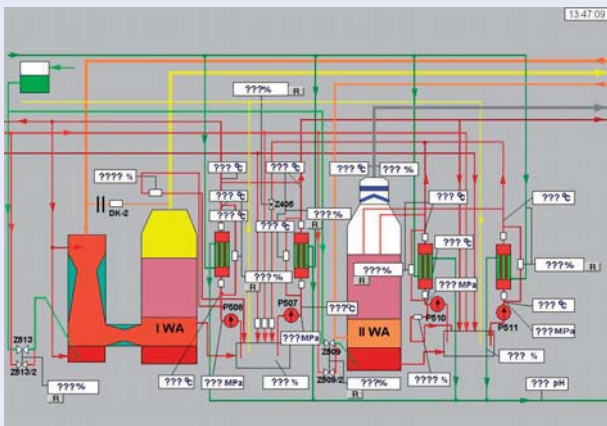
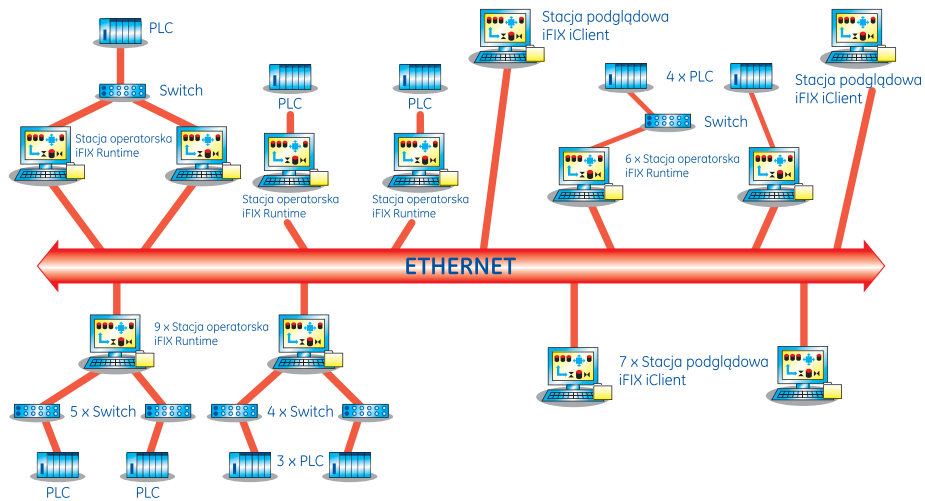
Całość zakładu zobrazowana jest na 3 stacjach w dyrekcji zakładu co umożliwia bieżące śledzenie pracy całego zakładu jak również dzięki wykresom bieżącym i archiwalnym analizę procesów na szczeblu operatorów, kierowników wydziałów oraz dyrekcji.

## Korzyści z wdrożenia

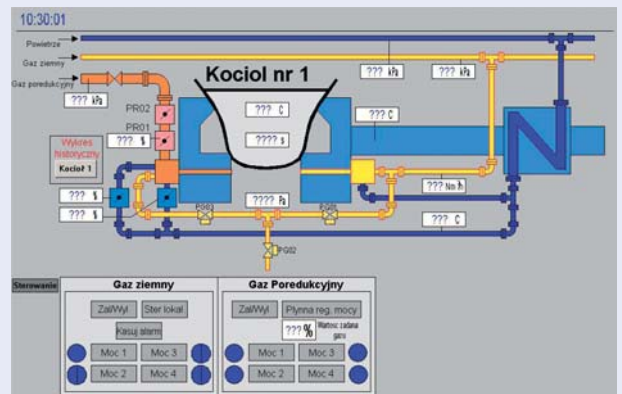
Największą korzyścią jest możliwość szybkiej oceny stanu bieżącego i przeszłego procesu produkcyjnego dzięki zbieraniu danych przez stacje operatorskie.

Zastosowanie systemu umożliwiło eliminację uciążliwych i kosztownych w eksploatacji rejestratorów, dzięki sprzężeniu z PLC nastąpiła eliminacja układów przekaźnikowych a co za tym idzie uproszczenie tych układów. Pojawiła się możliwość zdalnego podglądu i analizy przebiegających procesów produkcyjnych co jest wykorzystywane w szerokim zakresie.

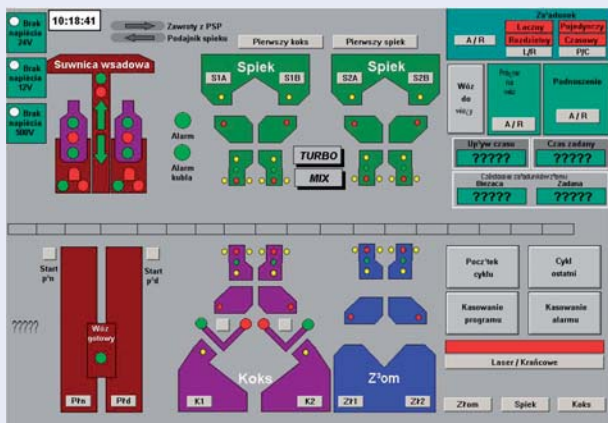
## Uproszczony schemat instalacji



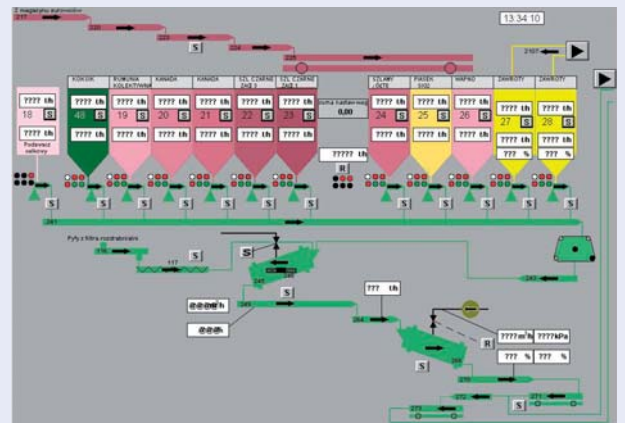
Obraz synoptyczny sterowania i podglądu parametrów technologicznych wież absorbcyjnych fabryki kwasu siarkowego wydziału spiekalni



Wizualizacja kotła służącego do rafinacji ółwiu wraz z sterowaniem układem opalania oraz naniesionymi punktami pomiarowymi procesu technologicznego



Obraz synoptyczny sterowania oraz podglądu położenia automatycznego układu załadunku pieca szybowego



Wizualizacja i sterowanie układu przygotowania wsadu na maszynę spiekalniczą wydziału spiekalni



\*Znak GE Intelligent Platforms  
© 2009-2010 VIX Automation sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.  
Wszelkie nazwy i znaki zastrzeżone są własnością ich prawnych właścicieli.

VIX Automation sp. z o.o.  
Autoryzowany Dystrybutor  
GE Intelligent Platforms  
Al. Roździeńskiego 188, 40-203 Katowice  
tel.: 32 358 20 20, 32 782 71 90  
fax: 32 358 20 29, 32 782 71 99  
www.vix.com.pl, vix@vix.com.pl