

Monitoruj, mierz oraz usprawniaj wydajność produkcji dzięki rozwiązaniom GE Intelligent Platforms

Proficy OEE

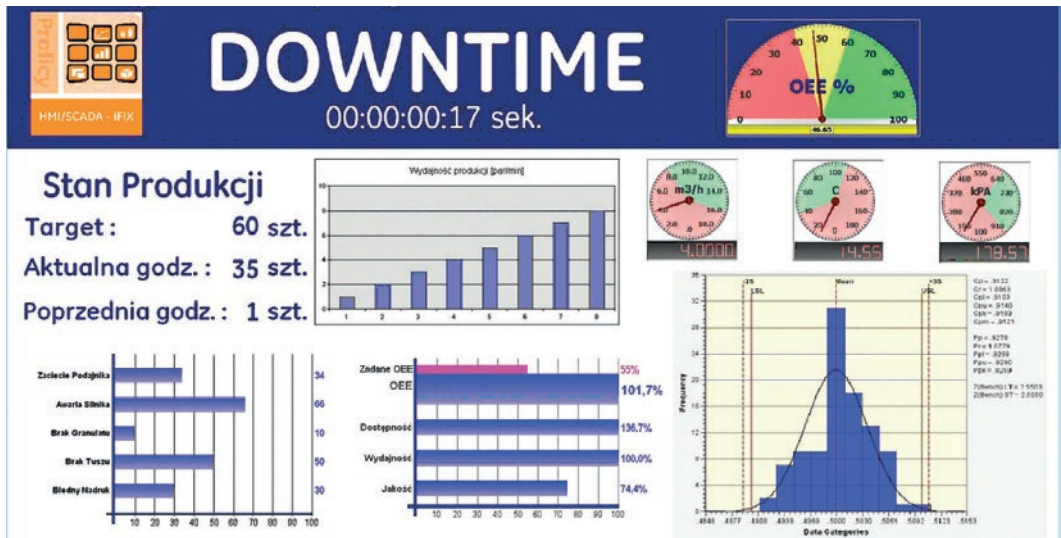
Jednym z największych wyzwań dla firm produkcyjnych pozostaje zagadnienie optymalizacji produkcji. Dotyczy ono osiągnięcia jak najniższym kosztem możliwie największego współczynnika produktywności, przy jednoczesnym ograniczeniu wszelkiego marnotrawstwa. Najnowsze rozwiązanie firmy GE Intelligent Platforms o na-

Jak lepiej i wydajniej monitorować OEE?

Parametrem, na który należy zwrócić szczególną uwagę w kwestii monitorowania wydajności, jest wskaźnik OEE. Nie może on jednak zostać obliczony dokładnie, jeśli dane nie są gromadzone efektywnie. Znane są różne sposoby obliczania wskaźnika OEE, jednak nie na wszyst-

o mechanizm automatyczny. Kilka zaleceń, by efektywnie wykorzystywać istniejące dane zostało przedstawionych poniżej:

- ◆ Zbieranie danych musi być szybkie i wydajne. System powinien odzwierciedlać obecną efektywność i jakość produkcji, dlatego dane muszą być aktualizowane w czasie rzeczywistym, szczególnie jeśli mamy do czynienia z szybkozmiennymi procesami. W takich przypadkach jedynie przemysłowe bazy danych (np. Proficy



zwie Proficy OEE to kompletne środowisko do monitorowania i analizy wydajności produkcji, także w czasie rzeczywistym. Ze względu na nowy, atrakcyjny sposób licencjonowania, jest to idealne rozwiązanie dla wszystkich firm, dla których narzędzia do optymalizacji produkcji były dotychczas poza zasięgiem ich portfela.

Rys 1. Przykładowy ekran prezentujący kluczowe wskaźniki produkcyjne – wydajność, efektywność, jakość oraz przyczyny problemów. Może on zostać wyświetlony na dowolnym urządzeniu; od tabletu po ekrany wielkoformatowe.

kich można jednakowo polegać. Ręczne wprowadzanie danych prowadzi do przekłamań, dlatego zbieranie danych należy oprzeć

Historian) dają radę sprostać wymaganiom instalacji;
◆ Należy zrezygnować z manualnego zbierania danych

i oprzeć je o specjalne układy elektroniczne. Automatyczne gromadzenie danych pozwoli uniknąć prowadzenia nieefektywnych i niewiarygodnych dzienników przestoju oraz błędnego opisu przyczyn ich powstawania. Dodatkowo automatyzacja chroni przed utratą danych i zapewnia bezproblemowy dostęp do analiz;

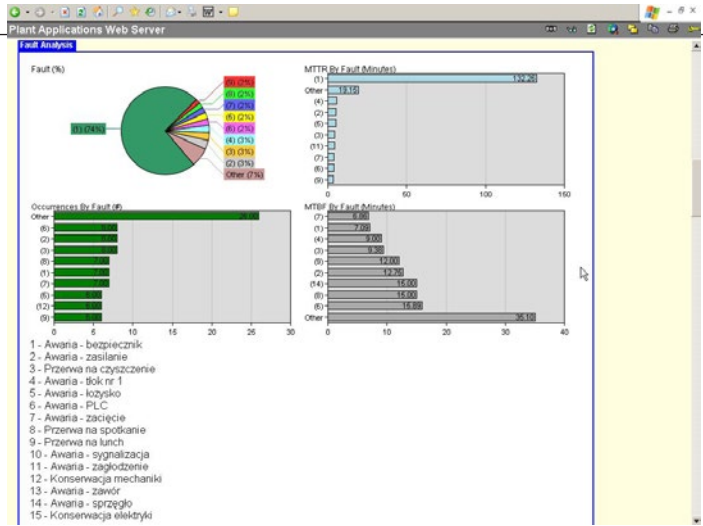
- ◆ Gromadzenie danych musi być spójne z danym procesem i iść w parze z celami biznesowymi przedsiębiorstwa. Sposoby pomiaru wskaźników OEE mogą być zróżnicowane, dlatego istotne jest, aby finalnie zbierać dane i mierzyć wydajność jednakowo w całym przedsiębiorstwie.

Ile tak naprawdę znaczy 1%?

Już nawet o 1 proc. wyższe OEE, dzięki zastosowaniu rozwiązań informatycznych do monitorowania krytycznych zasobów, to mniejsza ilość przestoju i duży wzrost przychodów przedsiębiorstwa. Wydajność można podnosić szeregiem inicjatyw, jednakże na pewnym etapie rozwoju wsparcie systemów informatycznych staje się nieodzowne.

Wsparcie dla działu utrzymania ruchu

Proficy OEE to idealne rozwiązanie pozwalające na wdrożenie idei predykcyjnego utrzymania ruchu. Pomaga przewidzieć awarie dzięki skutecznemu wykrywaniu zaburzeń, ograniczając tym samym koszty napraw. Proficy OEE to także możliwość integracji z systemami EAM oraz prost-



Rys 2. Przykładowy ekran prezentujący raport z najczęstszymi przyczynami awarii maszyny. Dzięki niemu pracownik szybko odnajdzie przyczynę powstawania problemu i precyzyjnie określi wąskie gardło będące przyczyną opóźnień.

sze wdrożenie proaktywnego podejścia do zaawansowanych metod pracy utrzymania ruchu.

Poprawa wydajności pracowników

Korzystanie z klasycznych, papierowych raportów i zestawień jest zbędne przy dobrze wdrożonym systemie monitorowania OEE. Pomimo łatwości instalacji takiego systemu, wiele zakładów produkcyjnych nadal korzysta z manualnego zapisu danych na potrzeby analizy efektywności. Prowadzi to do przekłamań i straty czasu, a przede wszystkim – braku precyzji i luk w danych (np. w przypadku awarii typu mikroprzestój). Automatyczny zapis danych dla OEE to oszczędność czasu i lepsza elastyczność. Dzięki temu pracownicy – od operatorów po kierowników – mają lepszy wgląd w proces i jego najbardziej istotne parametry.

Skalowalność i optymalne wdrożenie

Proficy OEE można dowolnie rozszerzać, rozpoczynając od niewielkich instalacji pilotażowych, a kończąc na dużych zastosowaniach klasy Enterprise. Dzięki tej dogodności, można początkowo skupić się na części procesu, który ewidentnie wymaga analizy (identyfikacja tzw. „wąskiego gardła”), następnie rozbudować system i zoptymalizować pozostałą część produkcji.

Proficy OEE jest dystrybuowane w Polsce przez firmę VIX Automation oraz wdrażane za pośrednictwem szeregu doświadczonych Partnerów. Skontaktuj się z nami, a pomożemy dokonać analizy twojego systemu i wspólnie poszukamy miejsc, w których rozwiązania informatyczne Proficy mogą wspomóc podnoszenie efektywności Twojej produkcji. Dowiedz się więcej o Proficy OEE na stronie www.vix.com.pl/oe